**Espace d'utilisation:** INTERIEUR

La corbeille antifeu NEO 90L est idéal pour l'espace bureau.

## **Composants:**

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

**Dimensions:** 

<u>Sans emballage :</u> <u>Avec emballage :</u>

Poids: 5,35 kg Poids: 6,7 kg

Volume: 0,125 m3

Dim. (L\*I\*H): 425,00 x 425,00 x 630,00 mm Dim. (L\*I\*H): 440,00 x 435,00 x 655,00 mm

Nomenclature douanière : 73239900

Gencod: 3019920528188

## **Avantages:**

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

## **Palettisation:**

| Quantité                  | 4        |
|---------------------------|----------|
| Hauteur en (m)            | 1,46     |
| Nombre de produit/couche  | 2        |
| Nombre de couches/palette | 2        |
| Format palette (en cm)    | 120 x 80 |
| Poids (en kg)             | 36,8     |





ROSSIGNOL – Route de St Cénéré - 53150 Montsûrs –