

Espace d'utilisation: INTERIEUR

La corbeille antifeu NEO 30L est idéal pour l'espace bureau.

Composants:

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

Dimensions:

Sans emballage :

Poids : 2,7 kg

Dim. (L*I*H) : 320,00 x 320,00 x 430,00 mm

Avec emballage :

Poids : 3,15 kg

Volume : 0,046 m3

Dim. (L*I*H) : 325,00 x 320,00 x 440,00 mm

Nomenclature douanière :

73239900

Gencod:

3019920528119

Avantages :

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

Palettisation:

Quantité	24
Hauteur en (m)	1,91
Nombre de produit/couche	6
Nombre de couches/palette	4
Format palette (en cm)	120 x 80
Poids (en kg)	85,6

Couleur :

MANGANESE

