

Espace d'utilisation: INTERIEUR

La corbeille antifeu NEO 15L est idéal pour l'espace bureau.

Composants:

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

Dimensions:

Sans emballage :

Poids : 1,6 kg

Dim. (L*I*H) : 275,00 x 275,00 x 300,00 mm

Avec emballage :

Poids : 2,05 kg

Volume : 0,024 m3

Dim. (L*I*H) : 280,00 x 280,00 x 310,00 mm

Nomenclature douanière :

73239900

Gencod:

3019920528102

Avantages :

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

Palettisation:

Quantité	40
Hauteur en (m)	1,7
Nombre de produit/couche	8
Nombre de couches/palette	5
Format palette (en cm)	120 x 80
Poids (en kg)	92

Couleur :

MANGANESE

