

**Espace d'utilisation: INTERIEUR**

La corbeille antifeu NEO 15L est idéal pour l'espace bureau.

**Composants:**

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

**Dimensions:**

Sans emballage :

Poids : 1,6 kg

Dim. (L\*I\*H) : 275,00 x 275,00 x 300,00 mm

Avec emballage :

Poids : 2,05 kg

Volume : 0,024 m3

Dim. (L\*I\*H) : 280,00 x 280,00 x 310,00 mm

**Nomenclature douanière :**

**73239900**

**Gencod:**

**3019920522773**

**Avantages :**

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

**Palettisation:**

Quantité	40
Hauteur en (m)	1,7
Nombre de produit/couche	8
Nombre de couches/palette	5
Format palette (en cm)	120 x 80
Poids (en kg)	92

**Couleur :**

**JAUNE 1021**

