

## Espace d'utilisation : Espace Industrie

Le corps de corbeille antifeu NEO 15L est idéale pour l'espace bureau.

### Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

### Dimensions :

- |   |  |
|---|--|
| <p><u>Sans emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids : 1.15kg</li> <li>- Volume : 0,024m<sup>3</sup></li> <li>- Dim. (LxIxH) : 270*270*300</li> </ul> | <p><u>Avec emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids: 1.945kg</li> <li>- Volume: 0.024m<sup>3</sup></li> <li>- Dim(L*I*H) : 280*280*310</li> </ul> |
|---|--|

**Nomenclature douanière : 73 23 99 00**

**Gencod : 3019920522674**

### Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

### Palettisation :

Quantité	72
Hauteur (en m)	2.04
Nombre produit/couche	12
Nombre de couches/palette	6
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	151

**Couleur : Gris manganèse**



52267 + 52261

