

Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 90L est idéale pour les espaces « industrie ».

Gamme : Classique

Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle
- ❖ Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

Dimensions :Sans emballage:

- Poids : 4 kg
- Volume : 0,12 m³
- Dim. (L×l×H) : 420*420*624

Avec emballage:

- Poids: 4.9 kg
- Volume: 0.12 m³
- Dim(L*I*H) : 430*430*650

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522452

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

| | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| Quantité | 10 |
| Hauteur (en m) | 1.88 |
| Nombre produit/couche | 2 couches de 4 et 1 couche de 2 |
| Nombre de couches/palette | |
| Format palette (en mm) | 1200/1000 |
| Poids (en kg) | 59 |

Couleur : Gris manganèse

