

## Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 50L est idéale pour les espaces « industrie ».

### Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

### Dimensions :

- |  |  |
|--|--|
| <p><u>Sans emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids : 2.2kg</li> <li>- Volume : 0,080m<sup>3</sup></li> <li>- Dim. (LxIxH) : 312*312*627</li> </ul> | <p><u>Avec emballage:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poids: 3kg</li> <li>- Volume: 0.080m<sup>3</sup></li> <li>- Dim(L*I*H) : 320*320*640</li> </ul> |
|--|--|

**Nomenclature douanière : 73 23 99 00**

**Gencod : 3019920522209**

### Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

### Palettisation :

Quantité	18
Hauteur (en m)	1.97
Nombre produit/couche	6
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/800
Poids (en kg)	64

**Couleur : Blanc signalisation RAL 9016**

