

Espace d'utilisation: INTERIEUR

La corbeille antifeu NEO 50L est idéal pour l'espace bureau.

Composants:

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

Dimensions:

Sans emballage :

Poids : 3,3 kg

Dim. (L*I*H) : 320,00 x 320,00 x 630,00 mm

Avec emballage :

Poids : 3,95 kg

Volume : 0,068 m3

Dim. (L*I*H) : 325,00 x 325,00 x 645,00 mm

Nomenclature douanière :

73239900

Gencod:

3019920521639

Avantages :

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

Palettisation:

Quantité	12
Hauteur en (m)	1,44
Nombre de produit/couche	6
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en cm)	120 x 80
Poids (en kg)	57,4

Couleur :

ROUGE 3020

