

**Espace d'utilisation: INTERIEUR**

La corbeille antifeu NEO 110L est idéal pour l'espace bureau.

**Composants:**

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

**Dimensions:**

Sans emballage :

Poids : 5,3 kg

Dim. (L\*I\*H) : 425,00 x 425,00 x 750,00 mm

Avec emballage :

Poids : 6,5 kg

Volume : 0,148 m3

Dim. (L\*I\*H) : 440,00 x 430,00 x 780,00 mm

**Nomenclature douanière :**

**73239900**

**Gencod:**

**3019920521448**

**Avantages :**

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

**Palettisation:**

Quantité	8
Hauteur en (m)	1,71
Nombre de produit/couche	4
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en cm)	120 x 100
Poids (en kg)	62

**Couleur :**

**BLANC 9016**

